

Banco de Água Gelada BAG 600

Base com rodízios giratórios de 4 polegadas, com freio. Estrutura e revestimentos construídos em aço inox 304.

Duas bombas de 1 cv cada, para a circulação do fluido frio entre o banco e os trocadores externos com acionamento independente, solução 20 % de etileno glicol.

Circulação interna da solução, entre o reservatório, termicamente isolado com poliuretano expandido, e o sistema de refrigeração, forçada por uma bomba de 1,5 cv.

Condensação a água, condensador tipo *Shell and Tube* (fabricação Bertollo), compressor hermético de 8,5 cv, gás para refrigeração HP-81.

Opcionalmente fabricado com compressor semi-hermético de 7 cv, com potência total de 7.900 W.

Temperatura controlada por termostato eletrônico microprocessado.

Banco de Água Gelada	
Modelo	BAG 600
Capacidade	600 litros
Tensão	220 V ou 380 V Trifásico
Frequência	60 Hz
Potência	9.000 W
Bomba circ. Interna	1,5 cv
Bomba circ. 1	1 cv
Bomba circ. 2	1 cv
Compressor	8,5 cv
Altura	1,45 m
Largura	1,40 m
Profundidade	0,90 m
Peso	400 kg

Conexões Externas:

Elétrica:

- Tensão 220 V: Disjuntor Tripolar 40 A, cabo flexível isolado de 06 mm;
- Tensão 380 V: Disjuntor Tripolar 30 A, cabo flexível isolado de 06 mm.

